



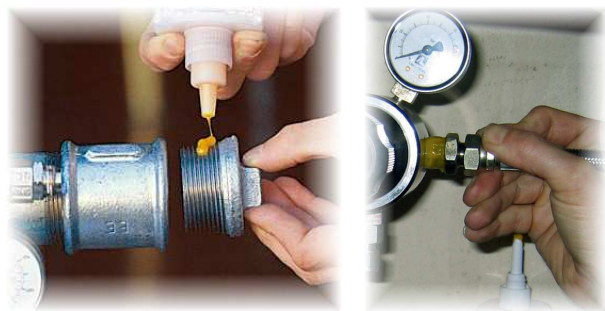
## PER 20 FILETAGE EXTRA



### ADHÉSIF MONOCOMPOSANT ÉTANCHÉITÉ DES RACCORDS FILETÉS MÉTALLIQUES

#### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

- État** : pâte thixotrope
- Densité** : supérieure à 1
- Odeur** : légère
- Couleur** : jaune orangée
- pH** : sans
- Point éclair** : sans



#### PROPRIÉTÉS

**PER 20 FILETAGE EXTRA** est un adhésif anaérobie monocomposant polyvalent pour l'étanchéité des bouchons, tubes et raccords filetés métalliques.

**Avantages** : efficacité sur tous types de métaux à basse et haute pression. Cet adhésif monocomposant est propre, facile d'emploi et remplace les pâtes, les rubans et la filasse sans risque de colmater les filtres. Il assure l'étanchéité des filetages métalliques de toutes natures : laiton, acier brut, ou traité, inox, etc... et convient pour des raccords coniques et cylindriques jusqu'à 3 pouces. **PER 20 FILETAGE EXTRA** protège contre la corrosion, se démonte avec de l'outillage standard et permet de réaliser une étanchéité immédiate à basse pression. Formulation conforme pour le gaz selon la norme AFNOR NF E.N. 751.1-H et la norme DIN DGW.

**Domaines d'utilisation** : convient pour l'étanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, fluides frigorifiques, essences, pour l'air comprimé et les gaz. Utilisé également pour les chauffages, sanitaires, climatisation, hydraulique, pneumatique, automobile, etc... étanchéité et collage de carters, brides, plans de joints soumis à des vibrations. **Plage de températures** : -60 à +150°C et 200°C en pointe. **Temps de prise** : à 20°C : < 5 minutes sur cuivre et ses alliages, 2 à 10 minutes sur acier, < à 30 minutes sur inox. À 40°C : < 2 minutes sur cuivre et ses alliages, 1 à 5 minutes sur acier, < à 10 minutes sur inox.

**Jeu maximum d'utilisation** : 0,4 mm. **Résistance mécanique** : sur acier M10 suivant norme AFNOR NF T 76 124 : 10 à 20 N.m.

#### Utilisation de PER 20 FILETAGE EXTRA suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Opérations d'étanchéité métal/métal.	Prêt à l'emploi.	Appliquer <b>PER 20 FILETAGE EXTRA</b> sur des surfaces propres et sèches de manière à combler parfaitement le jeu. La résine doit être déposée méticuleusement sur au moins 3 à 5 filets et sur la totalité de la circonférence. Assembler les pièces et ne pas manipuler pendant le temps de prise. L'application d'une précontrainte n'est pas obligatoire. <u>Température d'application</u> : +10°C à +40°C.

# D.A.C.D.

Partenaire · Chimie · Environnement



**Recommandations : PER 20 FILETAGE EXTRA** n'est pas adapté pour des étanchéités glycol et eau glycolée (panneaux solaires). Porter des gants de protection. En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement avec de l'eau. Ne pas respirer les vapeurs. En cas d'éclaboussures dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau. Empêcher tout écoulement dans les égouts ou les milieux naturels.

*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*